

RENDICONTO CONSUNTIVO dal 01/09/2024 al 31/08/2025				
Istituto San Giuseppe				
Conto	Descrizione			Secondaria I grado
70	RICAVI DELLE VENDITE E DELLE PRESTAZIONI			225.314,32
70.06	CORRISPETTIVI			225.314,32
70.09	RICAVI DA PRESTAZIONI			
73	ALTRI RICAVI E PROVENTI			39.306,32
73.01	PROVENTI DIVERSI			39.306,32
75	ACQUISTI DI BENI			20.210,63
75.01	ACQUISTI PER PRODUZIONE DI BENI			0,00
75.03	ACQUISTI PER LA PRODUZIONE DI SERVIZI			16.833,96
75.07	ACQUISTI DIVERSI			3.376,67
76	ACQUISTI DI SERVIZI			22.131,14
76.01	SERVIZI PER LA PRODUZIONE			0,00
76.05	COSTI ACCESSORI PER ACQUISTI			238,71
76.09	COSTI PER UTENZE			13.971,30
76.11	MANUTENZIONI MACCHINARI E ATTREZZATURE			1.387,17
76.13	MANUTENZIONE FABBRICATI			6.533,96
77	GESTIONE VEICOLI AZIENDALI			0,00
77.01	ESERCIZIO AUTOMEZZI			0,00
77.03	ESERCIZIO AUTOVETTURE E ALTRI VEICOLI			0,00
78	PRESTAZIONI DI LAVORO AUTONOMO			21.611,96
78.01	PRESTAZIONI DI LAVORO AUTONOMO			21.611,96
78.03	ALTRE PRESTAZIONI DI LAVORO			0,00
79	SPESE AMMINISTRATIVE E COMMERCIALI			9.117,03
79.01	SPESE COMMERCIALI E DI VIAGGIO			5.709,40
79.05	SPESE AMMINISTRATIVE E GENERALI			3.407,63
80	COSTI PER GODIMENTO BENI DI TERZI			46,80
80.01	GESTIONE IMMOBILI			46,80
80.03	LOCAZIONI E NOLEGGIO AUTOVEICOLI			
81	COSTI PERSONALE DIPENDENTE			157.232,25
81.01	COSTI PERSONALE DIPENDENTE			157.232,25
81.03	COSTI DIVERSI DEL PERSONALE			0,00
83	ONERI DIVERSI DI GESTIONE			2.415,26
83.05	ONERI TRIBUTARI			0,00
83.07	ALTRI COSTI DI ESERCIZIO			2.415,26
86	ONERI FINANZIARI			1.020,72
86.01	ONERI FINANZIARI VERSO BANCHE			1.011,24
86.03	ONERI FINANZIARI DIVERSI			9,48
90	AMMORTAMENTI			11.791,70
90.11	AMMORT.CIVILISTICI IMMOBILIZZ. MATERIALI			3.490,88
90.13	AMMORT.TI CIV.IMMOBILIZZ. IMMATERIALI			8.300,81
100	SPESE GENERALI QUOTA PARTE			18.961,85
Totali ricavi				264.620,64
Totali costi				264.539,33
Differenza di quadratura				81,31