

RENDICONTO CONSUNTIVO dal 01/09/2024 al 31/08/2025		
Istituto San Giuseppe		
Conto	Descrizione	Primaria
70	RICAVI DELLE VENDITE E DELLE PRESTAZIONI	792.195,18
70.06	CORRISPETTIVI	792.195,18
70.09	RICAVI DA PRESTAZIONI	
73	ALTRI RICAVI E PROVENTI	226.120,61
73.01	PROVENTI DIVERSI	226.120,61
75	ACQUISTI DI BENI	173.385,62
75.01	ACQUISTI PER PRODUZIONE DI BENI	0,00
75.03	ACQUISTI PER LA PRODUZIONE DI SERVIZI	164.381,15
75.07	ACQUISTI DIVERSI	9.004,46
76	ACQUISTI DI SERVIZI	171.805,96
76.01	SERVIZI PER LA PRODUZIONE	112.789,59
76.05	COSTI ACCESSORI PER ACQUISTI	636,57
76.09	COSTI PER UTENZE	37.256,79
76.11	MANUTENZIONI MACCHINARI E ATTREZZATURE	3.699,12
76.13	MANUTENZIONE FABBRICATI	17.423,89
77	GESTIONE VEICOLI AZIENDALI	10.756,84
77.01	ESERCIZIO AUTOMEZZI	9.049,16
77.03	ESERCIZIO AUTOVETTURE E ALTRI VEICOLI	1.707,68
78	PRESTAZIONI DI LAVORO AUTONOMO	67.156,89
78.01	PRESTAZIONI DI LAVORO AUTONOMO	67.156,89
78.03	ALTRE PRESTAZIONI DI LAVORO	0,00
79	SPESE AMMINISTRATIVE E COMMERCIALI	32.109,82
79.01	SPESE COMMERCIALI E DI VIAGGIO	23.022,80
79.05	SPESE AMMINISTRATIVE E GENERALI	9.087,02
80	COSTI PER GODIMENTO BENI DI TERZI	2.410,61
80.01	GESTIONE IMMOBILI	124,79
80.03	LOCAZIONI E NOLEGGIO AUTOVEICOLI	1.835,64
81	COSTI PERSONALE DIPENDENTE	463.883,64
81.01	COSTI PERSONALE DIPENDENTE	458.512,78
81.03	COSTI DIVERSI DEL PERSONALE	5.370,86
83	ONERI DIVERSI DI GESTIONE	6.440,69
83.05	ONERI TRIBUTARI	0,00
83.07	ALTRI COSTI DI ESERCIZIO	6.440,69
86	ONERI FINANZIARI	2.721,92
86.01	ONERI FINANZIARI VERSO BANCHE	2.696,65
86.03	ONERI FINANZIARI DIVERSI	25,27
90	AMMORTAMENTI	31.444,52
90.11	AMMORT.CIVILISTICI IMMOBILIZZ. MATERIALI	9.309,02
90.13	AMMORT.TI CIV.IMMOBILIZZ. IMMATERIALI	22.135,50
100	SPESE GENERALI QUOTA PARTE	50.564,93
Totali ricavi		1.018.315,79
Totali costi		1.012.681,43
Differenza di quadratura		5.634,36