

# Scuola Secondaria I grado San Giuseppe - Firenze

## RENDICONTO dal 01/09/2019 al 31/08/2020

<b>70</b>	<b>RICAVI DELLE VENDITE E DELLE PRESTAZIONI</b>	<b>219.122,14</b>
70.06	CORRISPETTIVI	218.204,96
70.09	RICAVI DA PRESTAZIONI	917,18
<b>73</b>	<b>ALTRI RICAVI E PROVENTI</b>	<b>28.458,82</b>
73.01	PROVENTI DIVERSI	28.458,82
<b>75</b>	<b>ACQUISTI DI BENI</b>	<b>4.133,75</b>
75.03	ACQUISTI PER LA PRODUZIONE DI SERVIZI	2.836,85
75.07	ACQUISTI DIVERSI	1.296,90
<b>76</b>	<b>ACQUISTI DI SERVIZI</b>	<b>17.697,50</b>
76.01	SERVIZI PER LA PRODUZIONE	926,00
76.09	COSTI PER UTENZE	13.520,75
76.11	MANUTENZIONI MACCHINARI E ATTREZZATURE	964,27
76.13	MANUTENZIONE FABBRICATI	2.286,47
<b>77</b>	<b>GESTIONE VEICOLI AZIENDALI</b>	<b>742,04</b>
77.01	ESERCIZIO AUTOMEZZI	248,31
77.03	ESERCIZIO AUTOVETTURE E ALTRI VEICOLI	493,73
<b>78</b>	<b>PRESTAZIONI DI LAVORO AUTONOMO</b>	<b>15.527,67</b>
78.01	PRESTAZIONI DI LAVORO AUTONOMO	15.527,67
<b>79</b>	<b>SPESE AMMINISTRATIVE E COMMERCIALI</b>	<b>4.343,50</b>
79.01	SPESE COMMERCIALI E DI VIAGGIO	3.775,38
79.05	SPESE AMMINISTRATIVE E GENERALI	568,12
<b>80</b>	<b>COSTI PER GODIMENTO BENI DI TERZI</b>	<b>376,75</b>
80.05	LOCAZIONI E CANONI IMPIANTI E ATTREZZ.	376,75
<b>81</b>	<b>COSTI PERSONALE DIPENDENTE</b>	<b>124.105,74</b>
81.01	COSTI PERSONALE DIPENDENTE	123.178,24
81.03	COSTI DIVERSI DEL PERSONALE	927,50
<b>83</b>	<b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>	<b>636,04</b>
83.05	ONERI TRIBUTARI	50,00
83.07	ALTRI COSTI DI ESERCIZIO	586,04
<b>86</b>	<b>ONERI FINANZIARI</b>	<b>702,45</b>
86.01	ONERI FINANZIARI VERSO BANCHE	694,65
86.03	ONERI FINANZIARI DIVERSI	7,80
<b>90</b>	<b>AMMORTAMENTI</b>	<b>18.550,86</b>
90.11	AMMORT.CIVILISTICI IMMOBILIZZ. MATERIALI	1.250,35
90.13	AMMORT.TI CIV.IMMOBILIZZ. IMMATERIALI	17.300,51
<b>100</b>	<b>SPESE GENERALI QUOTA PARTE</b>	<b>42.876,69</b>
Totali ricavi		<b>247.580,96</b>
Totali costi		<b>229.692,98</b>
Differenza di quadratura		<b>17.887,97</b>

# Scuola Secondaria I grado San Giuseppe - Firenze

## PREVENTIVO A.S. 2020/2021

<b>70</b>	<b>RICAVI DELLE VENDITE E DELLE PRESTAZIONI</b>	<b>220.000,00</b>
70.06	CORRISPETTIVI	220.000,00
70.09	RICAVI DA PRESTAZIONI	
<b>73</b>	<b>ALTRI RICAVI E PROVENTI</b>	<b>30.000,00</b>
73.01	PROVENTI DIVERSI	30.000,00
<b>75</b>	<b>ACQUISTI DI BENI</b>	<b>3.500,00</b>
75.03	ACQUISTI PER LA PRODUZIONE DI SERVIZI	2.500,00
75.07	ACQUISTI DIVERSI	1.000,00
<b>76</b>	<b>ACQUISTI DI SERVIZI</b>	<b>21.000,00</b>
76.01	SERVIZI PER LA PRODUZIONE	4.000,00
76.09	COSTI PER UTENZE	14.000,00
76.11	MANUTENZIONI MACCHINARI E ATTREZZATURE	1.000,00
76.13	MANUTENZIONE FABBRICATI	2.000,00
<b>77</b>	<b>GESTIONE VEICOLI AZIENDALI</b>	<b>1.500,00</b>
77.01	ESERCIZIO AUTOMEZZI	500,00
77.03	ESERCIZIO AUTOVETTURE E ALTRI VEICOLI	1.000,00
<b>78</b>	<b>PRESTAZIONI DI LAVORO AUTONOMO</b>	<b>2.000,00</b>
78.01	PRESTAZIONI DI LAVORO AUTONOMO	2.000,00
<b>79</b>	<b>SPESE AMMINISTRATIVE E COMMERCIALI</b>	<b>1.500,00</b>
79.01	SPESE COMMERCIALI E DI VIAGGIO	1.000,00
79.05	SPESE AMMINISTRATIVE E GENERALI	500,00
<b>80</b>	<b>COSTI PER GODIMENTO BENI DI TERZI</b>	<b>500,00</b>
80.05	LOCAZIONI E CANONI IMPIANTI E ATTREZZ.	500,00
<b>81</b>	<b>COSTI PERSONALE DIPENDENTE</b>	<b>160.000,00</b>
81.01	COSTI PERSONALE DIPENDENTE	160.000,00
81.03	COSTI DIVERSI DEL PERSONALE	
<b>83</b>	<b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>	<b>600,00</b>
83.05	ONERI TRIBUTARI	100,00
83.07	ALTRI COSTI DI ESERCIZIO	500,00
<b>86</b>	<b>ONERI FINANZIARI</b>	<b>900,00</b>
86.01	ONERI FINANZIARI VERSO BANCHE	900,00
86.03	ONERI FINANZIARI DIVERSI	
<b>90</b>	<b>AMMORTAMENTI</b>	<b>18.500,00</b>
90.11	AMMORT.CIVILISTICI IMMOBILIZZ. MATERIALI	1.250,00
90.13	AMMORT.TI CIV.IMMOBILIZZ. IMMATERIALI	17.250,00
<b>100</b>	<b>SPESE GENERALI QUOTA PARTE</b>	<b>40.000,00</b>
Totali ricavi		<b>250.000,00</b>
Totali costi		<b>250.000,00</b>
Differenza di quadratura		<b>0,00</b>